

Características técnicas

Dimensiones

• Anchura sin el cepillo lateral	mm	860
• Longitud.....	mm	1290
• Altura máx.....	mm	940
• Altura mín.....	mm	855
• Peso	kg	184

Dimensiones del embalaje

• Anchura	mm	930
• Longitud.....	mm	1430
• Altura.....	mm	1090
• Peso del embalaje	kg	30

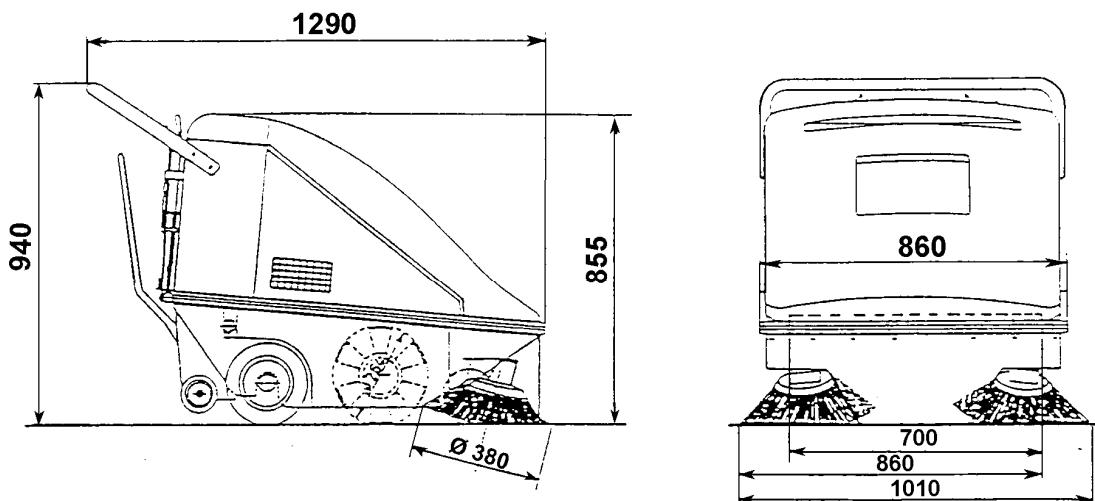


Fig. 2 - Dimensiones de la barredora

Capacidad del contenedor de desechos

• Capacidad efectiva.....	1	61
• Capacidad geométrica.....	1	85

Prestaciones

• Velocidad de trabajo.....	km/h	0/4
• Espacio mínimo para inversión en U	mm	1.500
• Pendiente máxima superable (uso extraordinario) durante el trabajo con el contenedor cargado y los cepillos levantado	%	15

Ancho de limpieza

• Cepillo central solo	mm	700
• Cepillo central y cepillo lateral	mm	860
• Cepillo central y dos cepillos laterales.....	mm	1.010
• Revoluciones del cepillo central	r.p.m.	425
• Revoluciones del cepillo lateral	r.p.m.	68

Suspensión

• Ruedas	n°	3
• Suspensión	rígida	
• Rueda delantera super-elástica.....	Ø mm	170/50
• Rueda trasera super-elástica.....	Ø mm	225/50-100

Sistema de avance

- Transmisión en las ruedas traseras.....mecánica

Dirección

- Sistema.....con manillar

Freno

- De servicio y de estacionamiento.....mecánico en las ruedas traseras

Sistema de filtrado del polvo

- Filtros circularesnº 4
- Superficie filtrantem² 4
- Material filtrantepapel 13µ
o poliéster 30 µ

Aspiración del polvo

- Ventilador centrífugo: capacidad de aspiración.....m³/h 617
- Velocidadr.p.m. 3000
- Depresión en columna de agua (caja del filtro)mm 20
- Diámetro del ventiladormm 270
- Cierre de la aspiraciónde mariposa

Sacudidor del filtro del polvo

- Sistema eléctricoV-W 12-120

Motor

- FabricanteHONDA
- ModeloGX 160 K1
- Diámetro interiormm 68
- Carreramm 45
- Cilindradacm³ 163
- Potencia máximaHP 5,5
- Revoluciones del motorr.p.m. 2.900
- Encendido eléctrico12 V
- Refrigeraciónaire
- Autonomíah 4
- Capacidad del depósito del combustiblel 3,6
- Capacidad del cárter del aceitel 0,6
- Tipo de combustiblegasolina sin plomo
- Tipo de aceite del motor“SUPERMOTOROIL SAE 15 W/40”

Intensidad acústica

- Nivel de presión acústica en el lugar de trabajo.....dB ≤ 81

Instalación eléctrica

- TensiónV 12
- Batería (sin mantenimiento).....V-A 40

Vibración

- Nivel de las aceleraciones ponderadas en frecuencia.....m/s² <2,5

Mandos

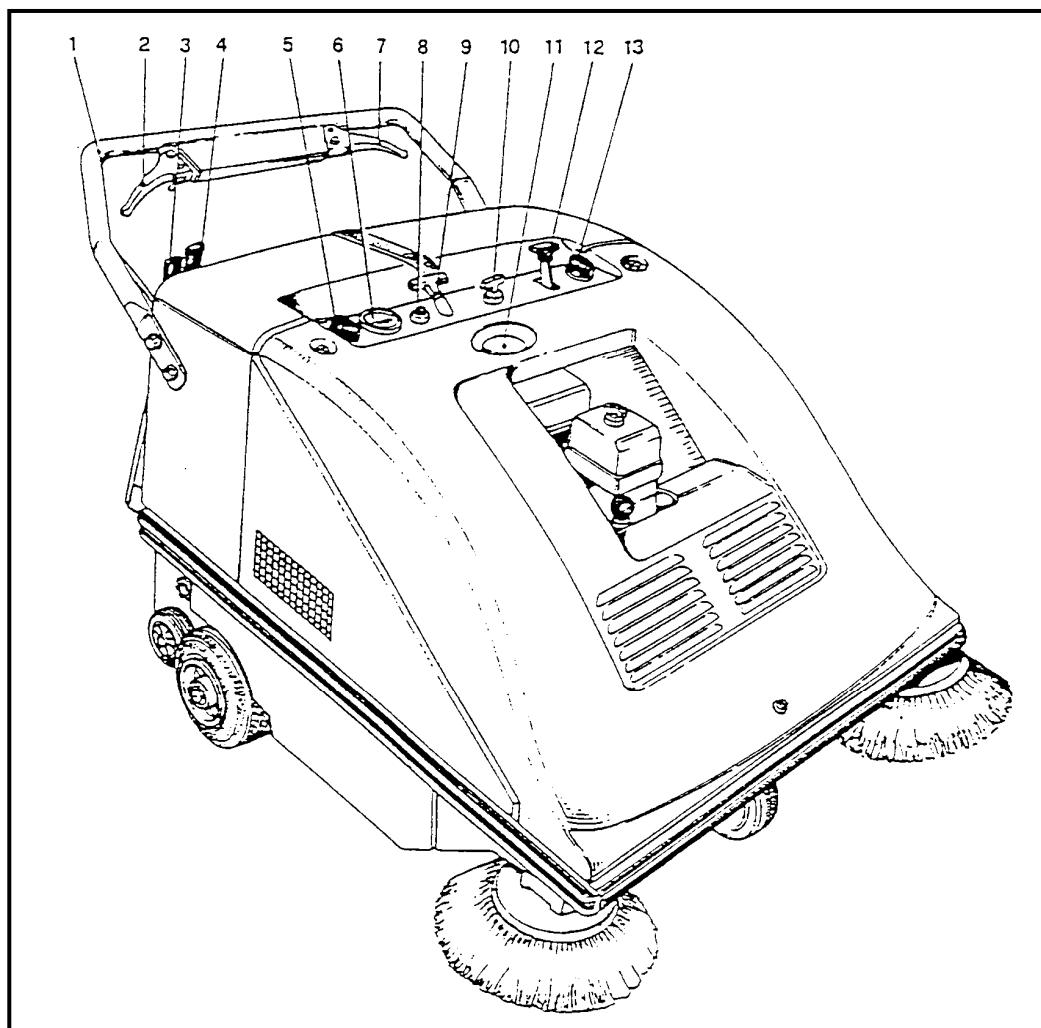


Fig. 3 - Mandos

1. Manillar.
2. Palanca de freno.
3. Palanca de elevación y descenso del cepillo lateral.
4. Palanca de elevación y descenso del cepillo central.
5. Mando del cierre de la aspiración.
6. Cuentahoras;
7. Palanca de mando de la tracción.
8. Botón del sacudidor de los filtros.
9. Tirador de elevación de la aleta delantera.
10. Interruptor de encendido del motor.
11. Tapón del depósito de combustible.
12. Palanca del acelerador del motor.
13. Mando de elevación y descenso del cepillo lateral izquierdo.