DESCRIPCIONES TECNICAS

Las cortadoras RZ-120 y RZ-170 están diseñadas para cortar asfalto y hormigón. Son propulsadas por un motor de combustión HONDA Gx 270 SXQ4 y GX390SXQ de cuatro tiempos con un cilindro.El operario controla la máquina mediante un manillar ajustable en altura. El control de la aceleración de la máquina es fácilmente accesible por el operario. La máquina puede ser alimentada por gasolina (ESPECIAL 91) o por gasolina sin plomo (NATURAL 95).

TIPO		RZ 120 HONDA	RZ 170 HONDA
PROFUNDIDAD DE CORTE	(mm)	120	170
POSICION DEL DISCO		DERECHA	DERECHA
DIAMETRO DURO	(mm)	350 (400)	450 (500)
MOTOR		HONDA	HONDA
TIPO		GX 270	GX 390
POTENCIA	(Kw)	6,6	9,6
VELOCIDAD	(min)	3.600	3.600
RETROCESO ARRANQUE		RECOIL STARTER	RECOIL STARTER
MOVIMIENTO		EMPUJE	EMPUJE
AJUSTE PROFUNDIDAD CORTE		MECANICO	MECANICO
DIAMETRO EJE APRIETE	(mm)	25,4	25,4
VELOCIDAD HUSILLO	(min)	3.600	2.800
CAPACIDAD TANQUE DE AGUA	(l)	20	20
SUMINISTRO AGUA		ENGANCHE RAPIDO	ENGANCHE RAPIDO
PESO	(Kg)	95	106
DIMENSIONES	(cm)	102 x 53 x 104	105 x 53 x 104

LUBRICANTES:

ACEITE MOTOR	15W-40	SHELL HELIX SUPER
LUBRICANTE PLASTICO	NLGI 2	SHELL RETINAX LX

1.INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LAS CORTADORAS

1.1. INSTRUCCIONES GENERALES

1. La cortadora debe de ser operada solo por personas que:
   - Sean mayores de 18 años
   - Sean mental y físicamente competentes
   - Hayan sido entrenados para trabajar con la máquina, y se haya demostrado su destreza y control.
   - Pueda suponerse el desempeño de sus objetivos
2. La cortadora tiene que ser utilizada exclusivamente para trabajos de corte y el operario tiene que cumplir con el manual de operación y las instrucciones de seguridad.
3. La persona confiada para trabajar con la cortadora tiene que estar entrenada en la regulación de seguridad respectiva, relatada para esta clase de máquinas y válida en la ciudad respectiva.

1.2. OPERACIÓN

1. Cuando se arranque el motor, mantener una postura apropiada y agarrar el mango de la cuerda de arranque, de una manera segura.
2. Los controles de la máquina tienen que estar intactos, y sus funciones no tienen que ser influenciadas adversamente.
3. El operario tiene que controlar la máquina, agarrando el manillar siempre que la máquina esté en movimiento y no tiene que abandonar su posición.
4. Antes de frenar la máquina, el motor tiene que estar apagado. La máquina tiene que estar aparcada de manera segura, de manera que no pueda moverse.
5. Para repostar, el motor tiene que estar apagado, y teniendo cuidado de que el combustible no toque partes calientes del motor.
6. Mantener el tanque del combustible hermético. Cuando la máquina no sea operada, cerrar el paso de la gasolina. Si la máquina va ha ser transportada largas distancias, vaciar el depósito de la gasolina.
   NOTA: Tener el depósito de la gasolina roto o el no estar herméticamente cerrado, puede ocasionar una explosión. En caso de notar algún defecto en el depósito de gasolina, tiene que ser sustituido inmediatamente.
7. Trabajar con la máquina en ambientes con peligro de explosión queda prohibido.
8. Si se está trabajando con la máquina en espacios cerrados (túneles, galerías, etc), tiene que haber suficiente ventilación (ver la respectiva regulación de trabajo de construcción).
9. Cuando se trabaje con la cortadora, utilizar botas de seguridad, gafas de seguridad, guantes de seguridad y protección para los oidos.
10. Cuando se trabaje cerca de zanjas, terraplenes, diques, etc, la máquina debe de estar prevenida.
11. Agarrar y guiar la máquina cuidadosamente, para prevenir accidentes debido a algún obstáculo.

1.3. SUPERVISION

1. La máquina solo debe de ser operada con todos los elementos de protección.
2. Antes de que se comience a trabajar con la máquina, el operario debe de supervisar las funciones y la efectividad de todos los controles y elementos de protección.
3. Si se encontrase alguna anomalía que puede dañar la operación, la máquina tiene que ser parada inmediatamente.

1.4. MANTENIMIENTO

1. Solo pueden ser utilizadas partes originales de la máquina. La modificación de la máquina solo podrá ser realizada con la expresa aprobación del fabricante.
2. El mantenimiento de la máquina solo podrá ser realizada con el motor parado.

1.5. TRANSPORTE

1. Cuando se transporte la máquina, asegurar y sujetar la máquina por los lugares adecuados del chasis de la máquina.
2. Asegurar la máquina al vehículo, de manera que no se pueda mover en el lugar donde se transporta.

1.6. EXAMEN DE LA MAQUINA

Recomendamos examinar la cortadora en acuerdo con las condiciones de trabajo y situación de operación, pero como mínimo una vez al año. El examen debe de ser realizado por un servicio ingeniero, que encontrará, si la máquina está en buenas condiciones o no.

2. PREBIO AL ARRANQUE

1. INSPECCION DEL NIVEL DE ACEITE DE MOTOR

Usar solo aceite recomendado. Elegir la viscosidad del aceite para encontrar las condiciones de temperatura de trabajo.
Limpiar la varilla del aceite con un paño limpio. Cuando se haya verificado el nivel de aceite, colocar la varilla del aceite sin roscarla. Si el nivel de aceite está por debajo del nivel de la varilla, echar aceite hasta la última marca superior de la escala de la varilla de aceite.
PRECAUCION:
Si la máquina trabaja con el nivel de aceite bajo, el motor puede ser dañado gravemente.

2. CHEQUEO DEL NIVEL DE COMBUSTIBLE

Utilizar el combustible adecuado para el funcionamiento de la máquina.
Cuando haya poco combustible, repostar hasta que el combustible asome por el filtro del depósito. Prevenir de introducir cualquier tipo de porquería o agua en el depósito.

3. INSPECCION DEL FILTRO DEL AIRE

Comprobar el filtro del aire y ver que está limpio y no está deteriorado. Si es necesario limpiar o cambiar el filtro de aire.
Nunca arrancar la máquina sin el filtro de aire. La porquería y la suciedad absorbida por el motor, podrían dañarlo.

4.RECOMENDACIONES GENERALES

Elegir el disco de corte adecuado para el corte de material.
Antes de colocar el disco en la máquina, verificar que no esté roto o dañado. Está prohibido utilizar un disco roto o deteriorado.
Inspeccionar que el alojamiento del disco esté en buenas condiciones.
(NOTA:La tuerca de apriete del disco, el sentido de giro es a izquierdas)

Recomendaciones de velocidad (RPM) con referencia al diámetro del disco

DIAMETRO DEL DISCO	ASFALTO	HORMIGON
300 mm	3000	2800
350 mm	2700	2600
400 mm	2400	2200
450 mm	2200	1800

3. ARRANQUE DE LA MAQUINA

1. Poner el paso de la gasolina en posición "ON".
2. Poner el acelerador en la posición de acelerado.
3. Tirar de la manilla de la cuerda de arranque hasta que la cuerda oponga resistencia, y a continuación tirar vehemente. No relajar inmediatamente el tirador. Agarrarlo mientras realiza su retroceso.
4. Dejar que el motor se caliente durante un momento (mas o menos 3 min) con una aceleración apropiada para ello.
5. Acelerar la máquina para trabajar.

4. APAGADO DEL MOTOR

1. Situar la palanca del acelerador en la posición "OFF".

5. MANTENIMIENTO

1. **Mantenimiento del motor** – Seguir el mantenimiento del manual del motor HONDA.
2. **Tensión de las correas**
   Soltar cuatro vueltas, para aflojar el motor de la base. Tensar las corres corriendo el todo motor. Tensar los tornillos de nuevo.
3. **Inspección de las conexiones roscadas**
   Recomendamos inspeccionar todas las partes roscadas de la máquina antes de arrancarla y verificar que están tensas.

Mantenimiento diario:

- Inspección del nivel de aceite y del filtro de aire
- Verificar que los cojinetes no contengan suciedad y de que estén bien engrasados.
- Inspeccionar las correas.
- Inspeccionar las ruedas y engrasarlas si lo necesitan.
- Inspeccionar que las partes roscadas estén tensas y de que el motor está bien sujeto.