

6 Datos técnicos

6.1 Condiciones nominales

Condición	Unidad	TD 08	TD 25	TD 50	TD 150	TD 300	TD 650
Temperatura de entrada del aire comprimido	°C	160	160	160	160	160	120
	°F	320	320	320	320	320	248
Presión efectiva de trabajo	bar(e)	7	7	7	7	7	20
	psig	102	102	102	102	102	290
Temperatura del aire de aspiración del compresor	°C	20	20	20	20	20	20
	°F	68	68	68	68	68	68
Humedad relativa del aire de aspiración del compresor	%	60	60	60	60	60	60
Temperatura de entrada de aire de refrigeración	°C	20	20	20	20	20	20
	°F	68	68	68	68	68	68
Presión barométrica	bar(a)	1	1	1	1	1	1
	psia	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5

6.2 Límites

Límite	Unidad	TD 08	TD 25	TD 50	TD 150	TD 300	TD 650
Presión efectiva máxima de trabajo	bar(e)	20	20	20	20	20	20
	psig	290	290	290	290	290	290
Temperatura de entrada máxima de aire comprimido	°C	200	200	200	200	200	130
	°F	392	392	392	392	392	266

6.3 Datos específicos

Datos específicos	Unidad	TD 08	TD 25	TD 50	TD 150	TD 300	TD 650
Capacidad nominal de aire comprimido (recalculada para las condiciones de entrada del aire de refrigeración)	l/s	8	25	50	150	300	650
	cfm	17	53	106	318	636	1377
Temperatura de salida del aire comprimido en condiciones nominales	°C	30	30	30	30	30	30
	°F	86	86	86	86	86	86
Caída de presión a través del refrigerador	bar	0,12	0,12	0,2	0,1	0,1	0,12
	psi	1,74	1,74	2,9	1,45	1,45	1,74
Caída de presión a través del separador de agua	bar	-	0,01	0,01	0,03	0,04	0,04
	psi	-	0,14	0,14	0,44	0,58	0,58

Datos específicos	Unidad	TD 08	TD 25	TD 50	TD 150	TD 300	TD 650
Potencia nominal del motor del ventilador, 50 Hz	kW	0,05	0,12	0,18	0,75	0,75	2,2
	CV	0,07	0,16	0,24	1,01	1,01	2,95
Potencia nominal del motor del ventilador, 60 Hz	kW	0,055	0,14	0,21	0,86	0,86	2,5
	CV	0,07	0,19	0,28	1,15	1,15	3,35
Rango de capacidad de aire recomendado, mínimo	l/s	4	12	25	75	150	325
	cfm	8,5	25,5	53	159	318	689
Rango de capacidad de aire recomendado, máximo	l/s	12	37	75	225	450	975
	cfm	25,5	78,5	159	477	953,5	2066
Separador de agua instalado	-	-	WSD 25	WSD 80	WSD 250	WSD 250	WSD 750